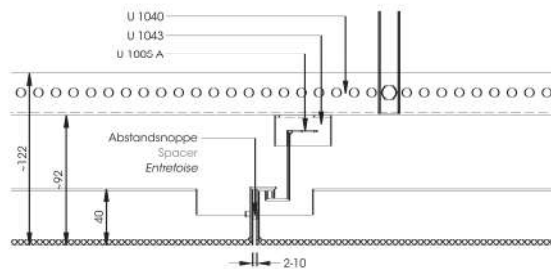


Mit aufgeschweißtem Rahmen. Sehr exakte Ausführung.
 With welded-on frames. Very exact workmanship.
 Avec cadre soudé. Exécution très précise.

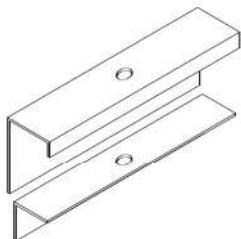


Komponenten
 Components
 Composants

Artikelnummer
 [Bezeichnung/Material]

Ordering Reference
 [Specification/material]

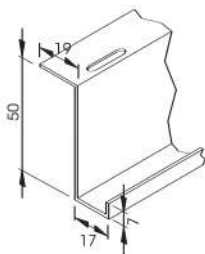
Références
 [Designation/matériaux]



- U 401**
- Verbinder für Z-Profil
 - L=100mm

- U 401**
- Carrier connector
 - L=100mm

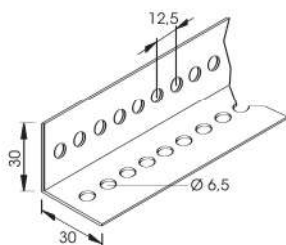
- U 401**
- Eclisse pour porteur «Z»
 - L=100mm



- U 1005 A**
- Z-Auflageprofil mit Regellochung
 - L=4000mm

- U 1005 A**
- Hook-on carrier with regular perforation
 - L=4000mm

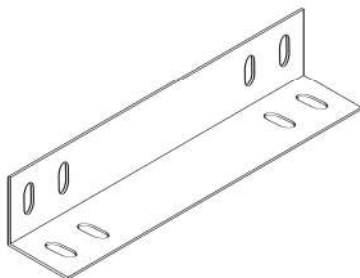
- U 1005 A**
- Porteur «Z» perforé
 - L=4000mm



- U 1040**
- Rostwinkel mit Regellochung
 - L=4000mm

- U 1040**
- Pre-drilled primary angle
 - L=4000mm

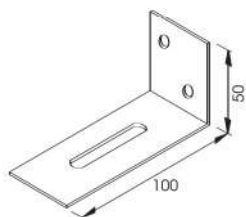
- U 1040**
- Porteur primaire perforé
 - L=4000mm



- U 1041**
- Rostwinkelverbinder
 - L=150mm

- U 1041**
- Primary angle carrier connector
 - L=150mm

- U 1041**
- Eclisse pour U 1040
 - L=150mm



- U 1042**
- Wandanker 2mm
 - Verzinkt

- U 1042**
- Wall bracket 2mm
 - Galvanized

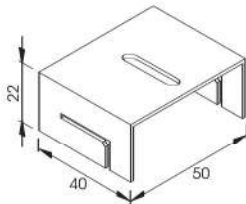
- U 1042**
- Raccord mural 2mm
 - Acier galv.

Komponenten
 Components
 Composants

Artikelnummer
 [Bezeichnung/Material]

Ordering Reference
 [Specification/material]

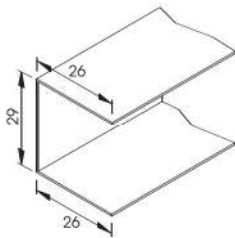
Références
 [Designation/matériaux]



- U 1043**
- Rostwinkel-Modul-adaptier
 - Stahl verzinkt

- U 1043**
- Grid angle module adapter
 - Galv. steel

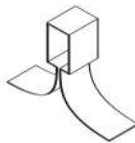
- U 1043**
- Adaptateur pour porteur primaire
 - Acier galv.



- U 1058 K**
- U-Wandanschlussprofil
 - Stahlblech 0,6mm
 - L=3000mm
 - Farbe: weiß, D206-700, ähnlich RAL 9016
 - Passend zur Klemmfeder U 1065 K

- U 1058 K**
- Perimeter trim
 - 0.6mm
 - L=3000mm
 - Coilcoated
 - Colour: matt white, D206-700, sim. to RAL 9016
 - For U 1065 K

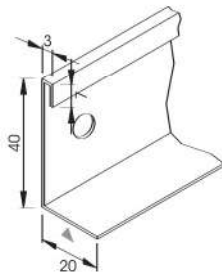
- U 1058 K**
- Profil de rive
 - Acier: 0,6mm
 - L=3000mm
 - Coloris: blanc D206-700, sim. RAL 9016
 - Pour U 1065 K



- U 1065 K**
- U-Klemmfeder
 - Federstahl
 - Passend zum U- Profil U 1058 K

- U 1065 K**
- Spring clip
 - Steel
 - For U 1058 K

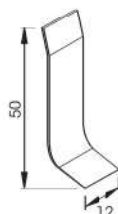
- U 1065 K**
- Pièce à ressort
 - Acier
 - Pour U 1058 K



- U 1071**
- Klemmwandwinkel mit Dübelvorlochung
 - L=3000mm
 - Stahl verzinkt: 0,75mm
 - Farbe: weiß matt, D206-700, ähnlich RAL 9016

- U 1071**
- Hold-down perimeter angle trim, pierced
 - L=3000mm
 - Galv. steel: 0.75mm
 - Colour: matt white, D206-700, sim. to RAL 9016

- U 1071**
- Cornière murale à clipser avec perforation pour cheville
 - L=3000mm
 - Acier galv.: 0,75mm
 - Coloris: blanc mat, D206-700, sim. RAL 9016



- U 1072**
- Niederhaltefeder für U 1071
 - Federstahl: 0,5mm
 - Alle 350mm eine Feder

- U 1072**
- Hold-down spring for U 1071
 - Spring steel: 0.5mm thick
 - One spring every 350mm

- U 1072**
- Abaisseur pour U 1071
 - Acier à ressorts: 0,5mm
 - Un ressort tous les 350mm

Komponenten
 Components
 Composants

Artikelnummer
 [Bezeichnung/Material]

Ordering Reference
 [Specification/material]

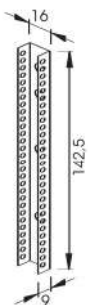
Références
 [Designation/matériaux]



- U 1300**
- Noniusoberteil
 - $L_{\text{Min}} = 150\text{mm}$
 - $L_{\text{Max}} = 2000\text{mm}$

- U 1300**
- Nonius adjustable strap hanger upper part
 - $L_{\text{Min}} = 150\text{mm}$
 - $L_{\text{Max}} = 2000\text{mm}$

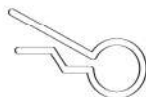
- U 1300**
- *Suspension Nonius sup.*
 - $L_{\text{Min}} = 150\text{mm}$
 - $L_{\text{Max}} = 2000\text{mm}$



- U 1370**
- Noniusunterteil

- U 1370**
- Nonius adjustable strap hanger lower part

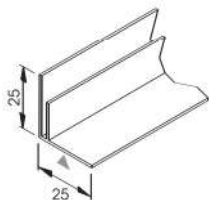
- U 1370**
- *Suspension Nonius inf.*



- U 1372**
- Nonius-Sicherungsstift

- U 1372**
- Nonius securing pin connector

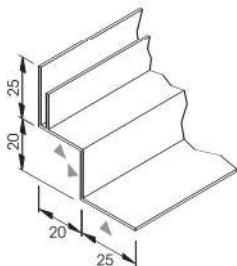
- U 1372**
- *Goupille de connexion*



- F 025**
- Randwinkel
 - $L = 5000\text{mm}$
 - Alu: 1,5mm
 - Farbe: weiß matt, D206-700, ähnlich RAL 9016

- F 025**
- Perimeter trim [t-type]
 - $L = 5000\text{mm}$
 - Alu: 1.5mm
 - Colour: matt white, D206-700, sim to RAL 9016

- F 025**
- *Cornière F*
 - $L = 5000\text{mm}$
 - Alu: 1,5mm
 - *Coloris: blanc mat, D206-700, sim. RAL 9016*



- F 2025**
- Stufenrandwinkel
 - $L = 5000\text{mm}$
 - Alu: 1,5mm
 - Farbe: weiß matt, D206-700, ähnlich RAL 9016

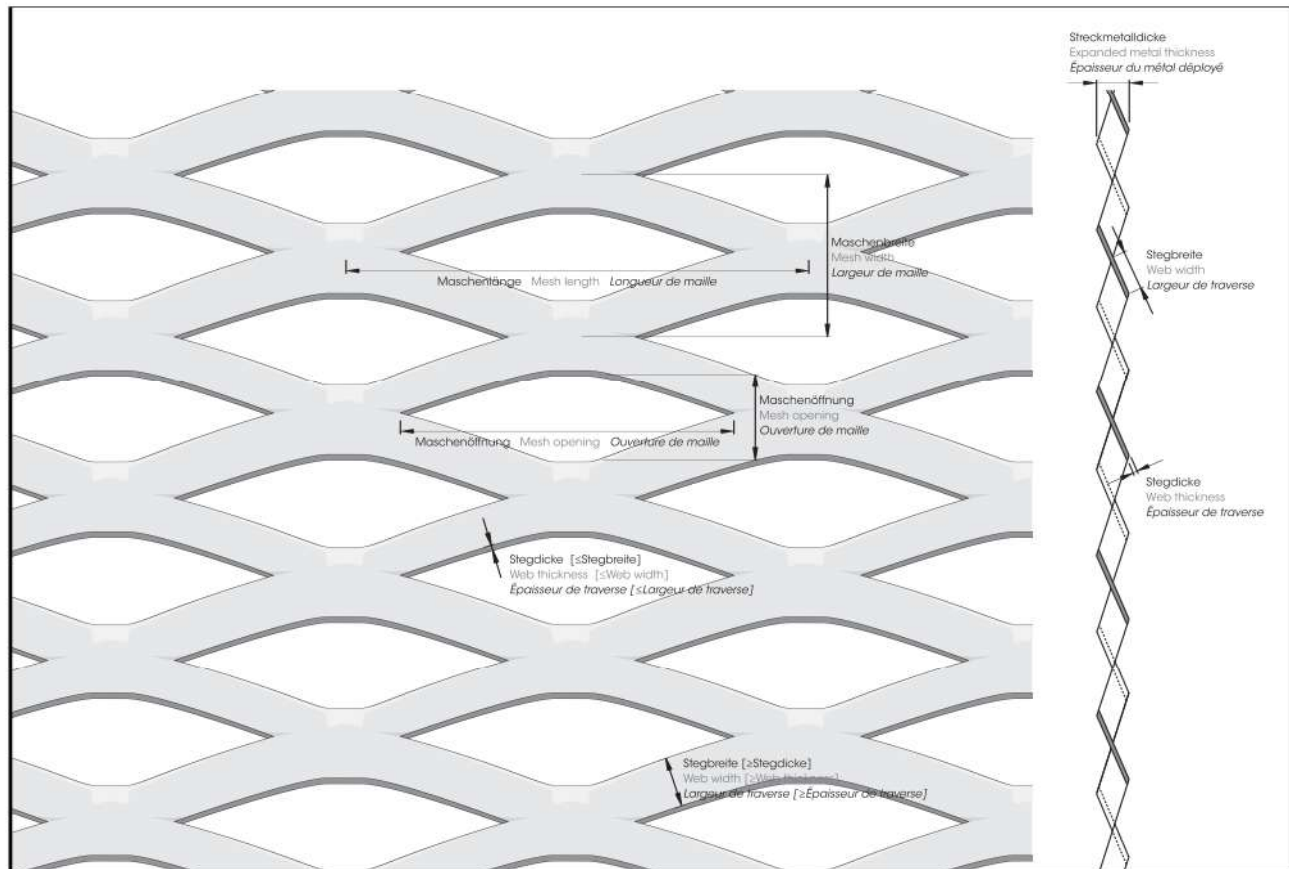
- F 2025**
- Perimeter trim
 - $L = 5000\text{mm}$
 - Alu: 1.5mm
 - Colour: matt white, D206-700, sim to RAL 9016

- F 2025**
- *Cornière périphérique [joint creux fermé]*
 - $L = 5000\text{mm}$
 - Alu: 1,5mm
 - *Coloris: blanc mat, D206-700, sim. RAL 9016*

Streckmetall ist ein Werkstoff mit Öffnungen in der Fläche, die durch versetzte Schnitte bei gleichzeitiger, streckender Verformung entstehen. Dadurch entsteht ein Gitter, das weder geschweißt noch geflochten ist und einen inneren Zusammenhalt hat, der unabhängig vom Zuschnitt des Streckmetalls ist.

Expanded metal is a material with openings in the surface that are produced by offset cuts with simultaneous stretching deformation. In this manner, a grill results that is neither welded nor woven and has an internal coherence that is independent of the cutting of the expanded metal.

Le métal déployé est un matériau comportant des ouvertures dans sa surface obtenues par des découpes décalées. Ce procédé permet d'obtenir un treillis qui n'est ni soudé ni tressé et possédant une cohésion interne indépendante de la découpe du métal déployé.



Maschenlänge

Abstand von Mitte Knotenpunkt [der Kreuzungspunkt zwischen vier aneinander stoßenden Stegen] zu Mitte Knotenpunkt in Richtung der langen Diagonalen.

Maschenbreite

Abstand von Mitte Knotenpunkt zu Mitte Knotenpunkt in Richtung der kurzen Diagonalen.

Maschenöffnung

Öffnung zwischen vier Stegen, senkrecht zur Streckmetallebene.

Stegdicke

Dicke des verwendeten Materials.

Stegbreite

Breite des zwischen den Maschenöffnungen verbleibenden Materials.

Streckmetalldicke

Gesamtdicke des Streckmetalls.

Mesh length

Distance from a middle junction point [the crossing point between four adjacent webs] to the next middle junction point in the direction of the long diagonals.

Mesh width

Distance from a middle junction point to the next middle junction point in the direction of the short diagonals.

Mesh opening

Opening between four webs, perpendicular to the expanded metal plane.

Web thickness

Thickness of the material used.

Web width

Width of the material remaining between the mesh openings.

Expanded metal thickness

Total thickness of the expanded metal.

Longueur de maille

Distance du centre d'un point nodal [point d'intersection entre quatre traverses jointives] au centre d'un point nodal dans le sens de la diagonale longue.

Largeur de maille

Distance du centre d'un point nodal au centre d'un point nodal dans le sens de la diagonale courte.

Ouverture de maille

Ouverture entre quatre traverses, perpendiculairement au plan du métal déployé.

Épaisseur de traverse

Épaisseur du matériau utilisé.

Largeur de traverse

Largeur du matériau restant entre les ouvertures de maille.

Épaisseur du métal déployé

Épaisseur totale du métal déployé.

Ermittlung des theoretischen freien Querschnitts [flachgewalztes Streckmetall]

1. Schritt:
(Stegbreite x 2 x 100) ÷ Maschenbreite = Materialanteil
2. Schritt:
100 - Materialanteil = freier Querschnitt

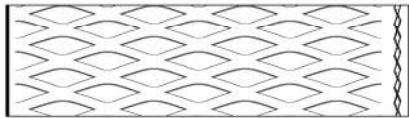
Beispiel [Masche: 42x12x3,5x2]:
Maschenlänge = 42mm
Maschenbreite = 12mm
Stegbreite = 3,5mm
Materialstärke = 2mm

$(3,5\text{mm} \times 2 \times 100) \div 12\text{mm} = 58,33$

100 - 58,33 = **41,67% freier Querschnitt**

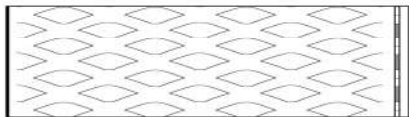
Normal gestreckte Ausführung

Bei der Produktion des Streckmetalls entsteht eine Verformung, die dem Gitter eine dreidimensionale Form gibt.



Flachgewalzte Ausführung

Die Dreidimensionalität des Streckmetalls kann durch Flachwalzung wieder aufgehoben werden.



Tunnelrichtung

Bei der Planung einer Streckmetalldecke ist darauf zu achten, dass bei einer normal gestreckten Ausführung durch die Dreidimensionalität je nach Blickrichtung ein offenes oder geschlossenes Deckenbild entsteht.

Determination of the theoretical free cross section [flat rolled expanded metal]

First step:
(web width x 2 x 100) / mesh width = material portion
Second step:
100 - material portion = free cross section

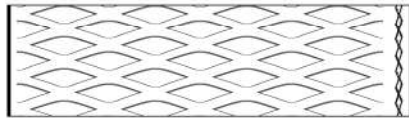
Example [mesh: 42x12x3.5x2]:
Mesh length = 42mm
Mesh width = 12mm
Web width = 3.5mm
Material thickness = 2mm

$(3.5\text{mm} \times 2 \times 100) / 12\text{mm} = 58.33$

100 - 58.33 = **41.67% free cross section**

Normally stretched version

During the production of the expanded metal, a deformation occurs that results in a grill that has a three-dimensional form.



Flat rolled version

The three-dimensional form of the expanded metal can be eliminated by flat rolling.



Tunnel direction

When planning an expanded metal ceiling, please note that in the normally expanded version, due to the three-dimensional structure, an open or closed ceiling pattern is formed, depending on the direction of view.

Détermination de la section transversale libre théorique [métal déployé laminé à la plaque]

1^{re} étape:
(largeur de traversex 2 x 100) ÷ largeur de maille = fraction de matériau
2^e étape:
100 - fraction de matériau = section transversale libre

Exemple [maille: 42x12x3,5x2]:
Longueur de maille = 42mm
Largeur de maille = 12mm
Largeur de traverse = 3,5mm
Épaisseur du matériau = 2mm

$(3,5\text{mm} \times 2 \times 100) \div 12\text{mm} = 58,33$

100 - 58,33 = **41,67% de section libre**

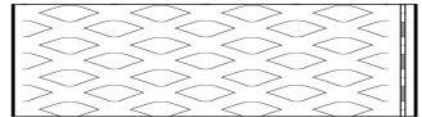
Type déployé normalement

Lors de la production du métal déployé, il se produit une déformation donnant une forme tridimensionnelle au treillis.



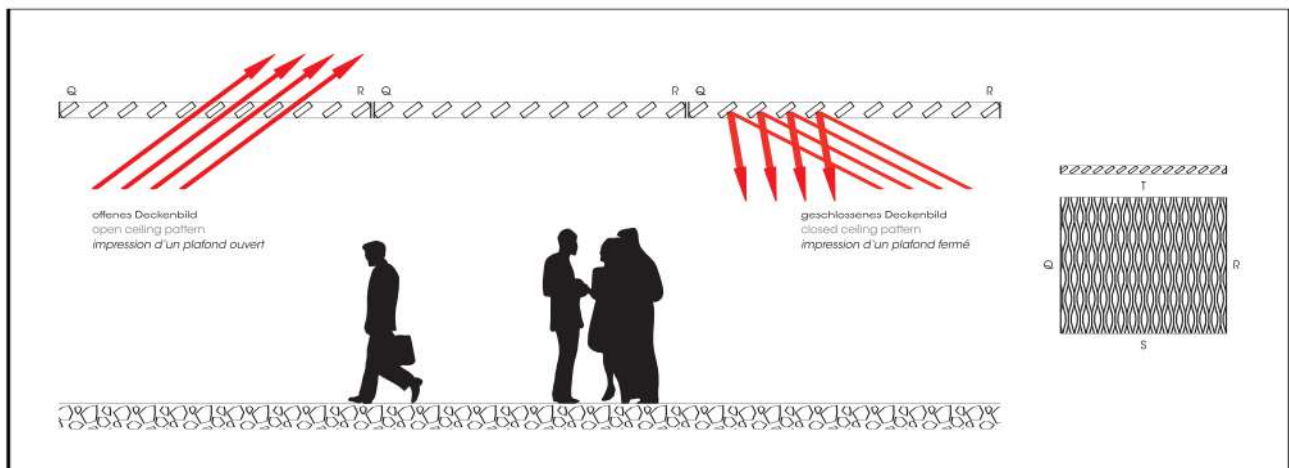
Type laminé à la plaque

La forme tridimensionnelle du métal déployé peut être supprimée par un laminage en plat.



Direction du tunnel

Lors de la conception d'un plafond en métal déployé en utilisant le type déployé normalement, il faut se rendre compte qu'en fonction de la direction du regard, la forme tridimensionnelle donne l'impression d'un plafond ouvert ou fermé.



GELTUNGSBEREICH

Die Anwendung erstreckt sich auf industriell hergestellte, sichtbare, rechteckige Metalldecken-Elemente aus Streckmetall ohne Einlagen.

MATERIAL

Es wird verzinktes Stahlblech gemäß den einschlägigen DIN EN-Normen verwendet.

TOLERANZEN

Streckmetall hat wegen des Produktionsverfahrens große Toleranzen im Zuschnitt. Diese sind allerdings nicht dazu geeignet, qualitativ hochwertige Metalldecken herzustellen. Aus diesem Grund wendet durlum spezielle Zuschnitt- und Verstärkungstechniken [siehe S. 20-21] an. Daraus ergeben sich folgende Toleranzen:

Elementabmessungen

Die Toleranzen variieren je nach Produkt und System gemäß dem TAIM-Qualitätsstandard.

Durchhang

Aufgrund der Produktionsmethodik und der dabei auftretenden Spannungen kann sich Streckmetall sowohl konkav als auch konvex leicht verformen.

Je nach Abmessungen und Materialstärke können hier bis zu 15mm Ebenheitstoleranzen auftreten. Durch die stehende Rautenform wird dieser Durchhang im allgemeinen jedoch nicht sichtbar.

OBERFLÄCHE**Zulässige Farbtonabweichungen**

Die Farbabweichungen entsprechen dem TAIM-Standard für Metallkassetten und Metallangfeldplatten. Wir möchten aber darauf hinweisen, dass aufgrund der Rautenform und der Reflexionen an den Stegen je nach Farbton hell-dunkel Erscheinungen auftreten können. Diese sind in der Regel gewünscht.

Mechanische Eigenschaften/Beständigkeiten

Grundsätzlich erfüllen die Lackoberflächen die Normalbeanspruchungen im Normklima für Innenräume nach DIN EN 13964 Tab. 7 Klasse A und B. Darüber hinausgehende, spezielle Anforderungen müssen gesondert vereinbart werden. Die Decklage darf mit bis zu 400g/m² belastet werden.

AREA OF APPLICATION

The standards apply to industrially manufactured, visible, rectangular expanded metal ceiling elements of expanded metal without inserts.

MATERIAL

Galvanised steel sheet metal according to the relevant DIN EN standards is used.

TOLERANCES

As a result of the production process, expanded metal has large cut-to-size tolerances. Such panels are therefore not suitable for high-quality metal ceilings. For this reason, durlum uses special cutting and strengthening methods [see page 20-21]. The following tolerances result:

Element dimensions

The tolerances vary depending on the product and system according to the TAIM quality standard.

Sagging

As a result of the production method and the tensions that occur in the process, expanded metal can sag in the concave as well as in the convex direction.

Depending on the measurements and the material thickness, up to 15mm flatness tolerances can occur. As a result of the rhombic form, this sagging is generally not visible.

SURFACE**Colour deviations**

The colour deviations correspond to the TAIM Standard for metal cassettes and metal long-field panels. However, we would like to call attention to the fact that, as a result of the rhombic form and the reflections on the webs, light/dark appearances can occur depending on the colour. These are as a rule intentional.

Mechanical characteristics/durability

The painted surfaces fundamentally fulfil the requirements for normal service condition in standard climate interior rooms according to DIN EN 13964, Table 7, Class A and B. Special requirements that exceed these conditions must be agreed to separately. The cover coat can be loaded with up to 400g/m².

DOMAINE D'APPLICATION

L'utilisation est limitée aux éléments de plafond métalliques industriels, visibles, rectangulaires en métal déployé, sans éléments rapportés.

MATERIAUX

Tôle d'acier galvanisée conformément aux normes DIN EN correspondantes.

TOLERANCES

Du fait du procédé de fabrication, le métal déployé possède de grandes tolérances de découpe. Celles-ci ne sont toutefois pas adaptées pour réaliser des plafonds métalliques de qualité supérieure. C'est pourquoi, durlum utilise des techniques de découpe et de renforcement spéciales [voir p. 20-21]. Il en résulte les tolérances suivantes:

Dimensions des éléments

Les tolérances varient selon le produit et le système conformément à l'exigence de qualité du TAIM.

Flèche

Du fait de la méthode de production et des tensions en résultant, le métal déployé peut subir de légères déformations concaves ou convexes.

Selon les dimensions et l'épaisseur du matériau, des tolérances de planéité atteignant jusqu'à 15mm peuvent ici se produire. Du fait de la forme rhomboïdale verticale, cette flèche n'est cependant généralement pas visible.

SURFACE**Changements de teinte admissibles**

Les changements de teinte correspondent à la norme TAIM pour les caissons métalliques et les plaques métalliques longues. Nous voudrions cependant vous informer que du fait de la forme rhomboïdale et des réflexions sur les traverses, des aspects clair-foncé peuvent se produire en fonction de la teinte. Ces aspects sont généralement souhaités.

Caractéristiques mécaniques/résistances

Fondamentalement, les surfaces laquées résistent aux sollicitations normales dans une atmosphère normale pour locaux intérieurs conformément à la norme DIN EN 13964, tableau 7, classes A et B. Des exigences spéciales, supérieures doivent faire l'objet d'un accord séparé. Le plafond peut être sollicité jusqu'à 400g/m².

MATERIAL

durlum bietet die Streckmetallkassetten und -langfeldplatten in Stahl an:

Trockener Innenbereich

Darunter versteht man einen klimatisierten Raum [18-22°C] mit geringen Temperaturschwankungen und einer konstanten Raumfeuchte, die 40% nicht überschreitet.

Feuchter Innen- und Außenbereich

Geeignet ist beschichteter Stahl. Unbehandelt würden die Schnittstellen rosten und das Material würde im Laufe der Jahre matt werden.

Die Ausführung in Edelstahl für den Außen- und Innenbereich ist auf Anfrage möglich.

FARBE

durlum bietet die Streckmetalldecken in folgenden Farben an:

- **Silbermetallic** ähnlich RAL 9006
- **Weiß** [RAL 9010 bzw. RAL 9016]

Alle anderen RAL-Farben sind auf Anfrage möglich.

- **Chrombrillant**

MATERIAL

durlum offers the expanded metal cassettes and long-field panels in steel:

Dry interior areas

These are air conditioned rooms [18-22°C] with minimal temperature variations and a constant room humidity that does not exceed 40%.

Moist interior and exterior areas

Anodised or coated steel is suitable. Untreated, the cut edges would rust and the material would become dull in the course of the years.

Stainless steel versions for the exterior and interior areas are possible on request.

COLOUR

durlum offers the expanded metal ceilings in the following colours:

- **Silver metallic** similar to RAL 9006
- **White** [RAL 9010 or RAL 9016]

All other RAL colours are possible on request.

- **Brilliant chrome**

MATERIAUX

durlum fournit des caissons et des plaques longues en métal déployé en acier:

Intérieur sec

L'on entend par là un local climatisé [18-22°C] avec de faibles variations de température et une humidité ambiante constante ne dépassant pas 40%.

Intérieur et extérieur humides

L'acier revêtu est approprié. Non traités, les points de coupe rouilleraient et le matériau ternirait au fil du temps.

Le type en acier inoxydable pour extérieur et intérieur est disponible sur demande.

COULEURS

durlum fournit des plafonds en métal déployé dans les couleurs suivantes :

- **Argent métallique**, similaire à RAL 9006
- **Blanc** [RAL 9010 ou RAL 9016]

Toutes les autres couleurs RAL sont disponibles sur demande.

- **Chrome brillant**

durlum bietet die Streckmetalldecken in mehreren Maschenformen und -größen an. Die Maschen sind normal gestreckt und flachgewalzt erhältlich.

durlum offers the expanded metal ceilings in several mesh forms and sizes. The meshes are available as normally expanded and flat rolled.

durlum fournit des plafonds en métal déployé en plusieurs formes et grandeurs de maille. Les mailles sont disponibles en forme déployée normalement et laminée à la plaque.

Für andere Formen und Größen arbeiten wir Ihnen gerne eine Planung aus.

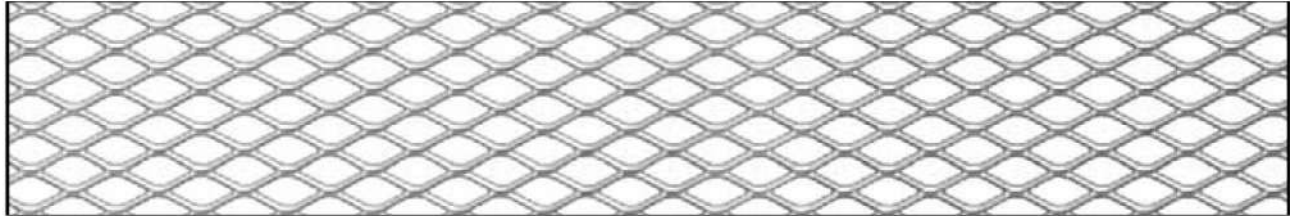
For other forms and sizes, we will gladly prepare a plan for you.

Sur demande, nous élaborons également des projets avec d'autres formes et grandeurs de maille.

M100 | FEINMASCHE

M100 | FINE MESH

M100 | MAILLE FINE



Maschenlänge Mesh length Longueur de maille	Maschenbreite Mesh width Largeur de maille	Stegbreite Web width Largeur de traverse	Stegdicke Web thickness Épaisseur de traverse	Freier Querschnitt Open area Vide	nicht gekantet no bent edges sans rebords			gekantet bent edges avec rebords		
					S4	S7	S10	S1	S10	S10.1
12,5mm	6mm	1mm	1mm	66,6%	-	-	-	-	■	■

M110 | FEINMASCHE

M110 | FINE MESH

M110 | MAILLE FINE



Maschenlänge Mesh length Longueur de maille	Maschenbreite Mesh width Largeur de maille	Stegbreite Web width Largeur de traverse	Stegdicke Web thickness Épaisseur de traverse	Freier Querschnitt Open area Vide	nicht gekantet no bent edges sans rebords			gekantet bent edges avec rebords		
					S4	S7	S10	S1	S10	S10.1
16mm	8mm	1,5mm	1,5mm	62,5%	■	■	■	-	■	■

M200 | FEINMASCHE

M200 | FINE MESH

M200 | MAILLE FINE

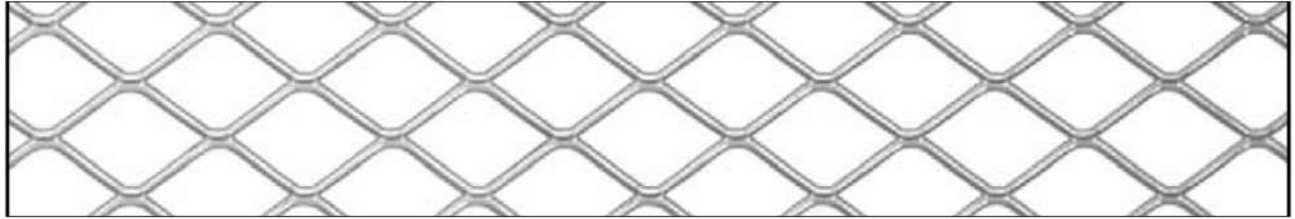


Maschenlänge Mesh length Longueur de maille	Maschenbreite Mesh width Largeur de maille	Stegbreite Web width Largeur de traverse	Stegdicke Web thickness Épaisseur de traverse	Freier Querschnitt Open area Vide	nicht gekantet no bent edges sans rebords			gekantet bent edges avec rebords		
					S4	S7	S10	S1	S10	S10.1
20mm	10mm	2mm	1mm	60%	-	-	-	■	■	■

M210 | MITTELMASCHE

M210 | MEDIUM MESH

M210 | MAILLE MOYENNE



Maschenlänge Mesh length Longueur de maille	Maschenbreite Mesh width Largeur de maille	Stegbreite Web width Largeur de traverse	Stegdicke Web thickness Épaisseur de traverse	Freier Querschnitt Open area Vide	nicht gekantet no bent edges sans rebords			gekantet bent edges avec rebords		
					\$4	\$7	\$10	\$1	\$10	\$10.1
25mm	16mm	1,5mm	1,5mm	81,2%	■	■	■	-	■	■

M220 | MITTELMASCHE

M220 | MEDIUM MESH

M220 | MAILLE MOYENNE



Maschenlänge Mesh length Longueur de maille	Maschenbreite Mesh width Largeur de maille	Stegbreite Web width Largeur de traverse	Stegdicke Web thickness Épaisseur de traverse	Freier Querschnitt Open area Vide	nicht gekantet no bent edges sans rebords			gekantet bent edges avec rebords		
					\$4	\$7	\$10	\$1	\$10	\$10.1
25mm	15mm	2,5mm	1,5mm	66,6%	■	■	■	-	■	■

M230 | MITTELMASCHE

M230 | MEDIUM MESH

M230 | MAILLE MOYENNE

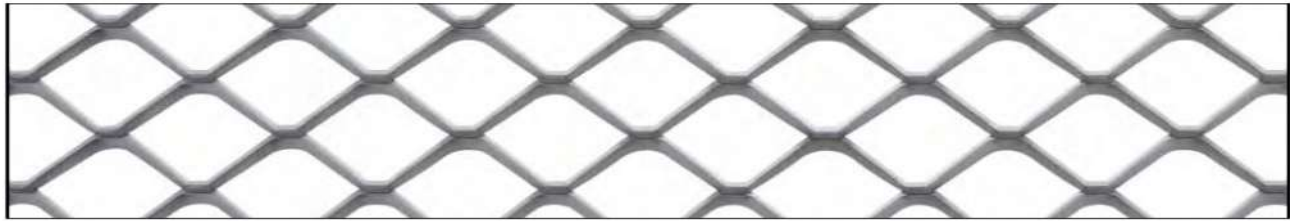


Maschenlänge Mesh length Longueur de maille	Maschenbreite Mesh width Largeur de maille	Stegbreite Web width Largeur de traverse	Stegdicke Web thickness Épaisseur de traverse	Freier Querschnitt Open area Vide	nicht gekantet no bent edges sans rebords			gekantet bent edges avec rebords		
					\$4	\$7	\$10	\$1	\$10	\$10.1
25mm	10mm	2mm	1mm	60%	-	-	-	■	■	■

M240 | MITTELMASCHE

M240 | MEDIUM MESH

M240 | MAILLE MOYENNE



Maschenlänge Mesh length <i>Longueur de maille</i>	Maschenbreite Mesh width <i>Largeur de maille</i>	Stegbreite Web width <i>Largeur de traverse</i>	Stegdicke Web thickness <i>Épaisseur de traverse</i>	Freier Querschnitt Open area <i>Vide</i>	nicht gekantet no bent edges <i>sans rebords</i>			gekantet bent edges <i>avec rebords</i>		
					\$4	\$7	\$10	\$1	\$10	\$10.1
25mm	16mm	2mm	1mm	75%	-	-	-	■	■	■

M250 | MITTELMASCHE

M250 | MEDIUM MESH

M250 | MAILLE MOYENNE



Maschenlänge Mesh length <i>Longueur de maille</i>	Maschenbreite Mesh width <i>Largeur de maille</i>	Stegbreite Web width <i>Largeur de traverse</i>	Stegdicke Web thickness <i>Épaisseur de traverse</i>	Freier Querschnitt Open area <i>Vide</i>	nicht gekantet no bent edges <i>sans rebords</i>			gekantet bent edges <i>avec rebords</i>		
					\$4	\$7	\$10	\$1	\$10	\$10.1
28mm	10mm	2mm	1mm	60%	-	-	-	■	■	■

M260 | MITTELMASCHE

M260 | MEDIUM MESH

M260 | MAILLE MOYENNE

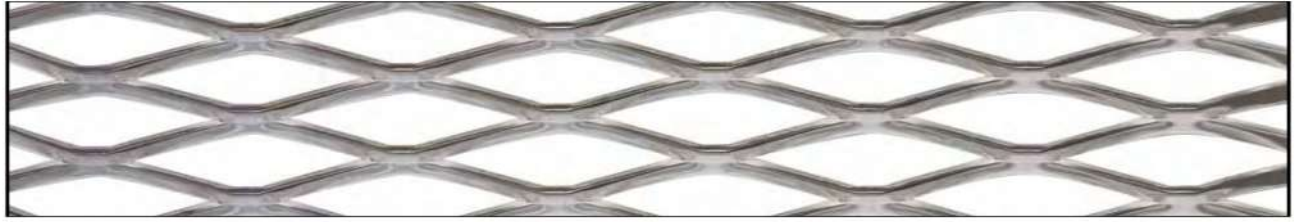


Maschenlänge Mesh length <i>Longueur de maille</i>	Maschenbreite Mesh width <i>Largeur de maille</i>	Stegbreite Web width <i>Largeur de traverse</i>	Stegdicke Web thickness <i>Épaisseur de traverse</i>	Freier Querschnitt Open area <i>Vide</i>	nicht gekantet no bent edges <i>sans rebords</i>			gekantet bent edges <i>avec rebords</i>		
					\$4	\$7	\$10	\$1	\$10	\$10.1
28mm	12mm	2mm	1mm	66,6%	-	-	-	■	■	■

M400 | MITTELMASCHE

M400 | MEDIUM MESH

M400 | MAILLE MOYENNE



Maschenlänge Mesh length <i>Longueur de maille</i>	Maschenbreite Mesh width <i>Largeur de maille</i>	Stegbreite Web width <i>Largeur de traverse</i>	Stegdickte Web thickness <i>Épaisseur de traverse</i>	Freier Querschnitt Open area <i>Vide</i>	nicht gekantet no bent edges <i>sans rebords</i>			gekantet bent edges <i>avec rebords</i>		
					S4	S7	S10	S1	S10	S10.1
44mm	12mm	3mm	1,5mm	50%	■	■	■	-	■	■

M600 | GROSSMASCHE

M600 | LARGE MESH

M600 | GROSSE MAILLE



Maschenlänge Mesh length <i>Longueur de maille</i>	Maschenbreite Mesh width <i>Largeur de maille</i>	Stegbreite Web width <i>Largeur de traverse</i>	Stegdickte Web thickness <i>Épaisseur de traverse</i>	Freier Querschnitt Open area <i>Vide</i>	nicht gekantet no bent edges <i>sans rebords</i>			gekantet bent edges <i>avec rebords</i>		
					S4	S7	S10	S1	S10	S10.1
62mm	20mm	2,5mm	1,5mm	75%	■	■	■	-	-	-

Das Streckmetall kann in unterschiedlichen Ausführungen gefertigt werden.

The expanded metal ceilings can be fabricated in different versions:

Le métal déployé peut être fabriqué en différents modèles:

Maßtoleranzen:

Siehe durlum-Standards auf Seite 12.

Dimensional tolerances:

See durlum standards on page 12.

Tolérances dimensionnelles:

Voir normes durlum à la page 12.

Durchhangtoleranzen:

Siehe durlum-Standards auf Seite 12.

Sagging tolerances:

See durlum standards on page 12.

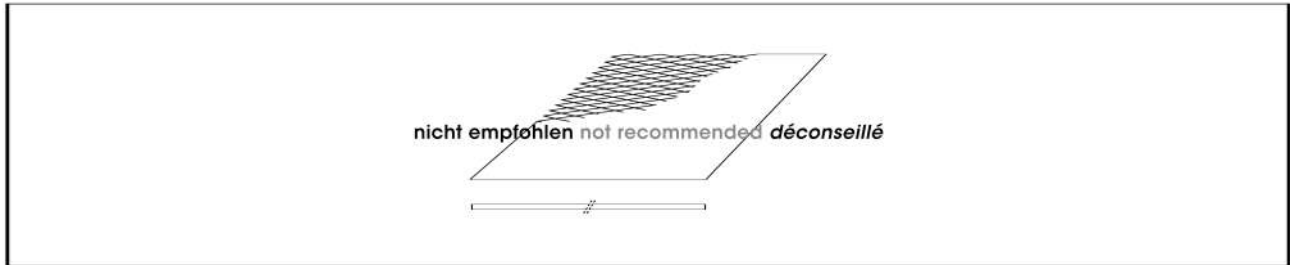
Tolérances de flèche:

Voir normes durlum à la page 12.

ZUSCHNITT ZUM EINLEGEN

CUT TO INSERT

DECOUPE POUR INSERTION



Aufgrund der Instabilität und der hohen Verletzungsgefahr durch scharfe Kanten wird diese Ausführung von durlum nicht empfohlen.

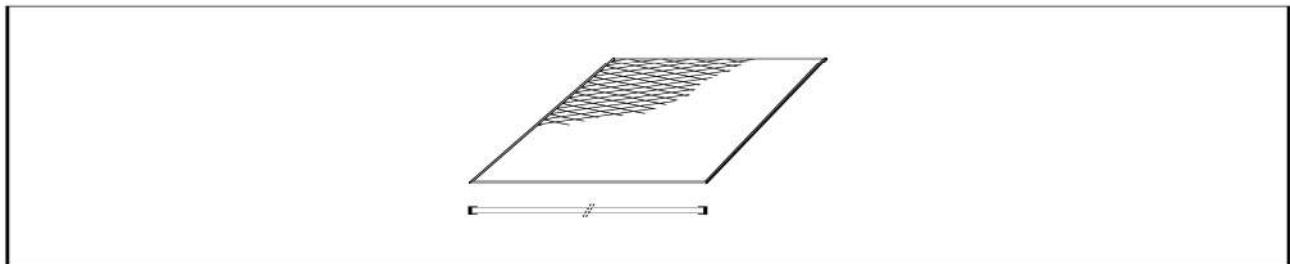
As a result of the instability and the high risk of injury from sharp edges, this version is not recommended by durlum.

Du fait de son instabilité et du risque élevé de blessures par les bords effilés, ce modèle n'est pas conseillé par durlum.

ZUSCHNITT MIT KANTENSTABILISIERUNG

CUT WITH EDGE STABILISATION

DECOUPE AVEC STABILISATION DES BORDS



Verwendung:

Zur Verlegung mit ATHMOS®.

Application:

For installation with ATHMOS®.

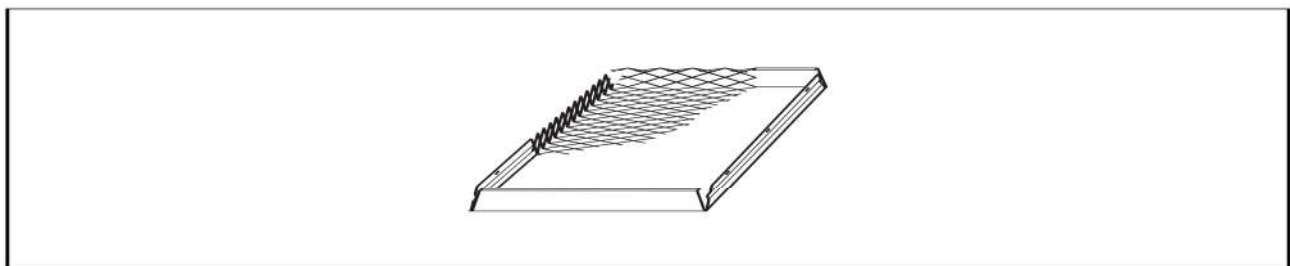
Utilisation:

Pour pose avec ATHMOS®.

GEKANTET MIT VERSTEIFUNGSSICKE

BENT EDGES WITHOUT FRAME

AVEC REBORDS, SANS CADRE



Die Platte wird durch patentierte Sickenprägung versteift.

The panels are stiffened by means of patented crimp stamping.

La plaque est rigidifiée par un procédé d'estampage-nervurage breveté.

Verwendung:

Zur Verlegung mit S1-RHOMBOS.

Application:

For installation with S1-RHOMBOS.

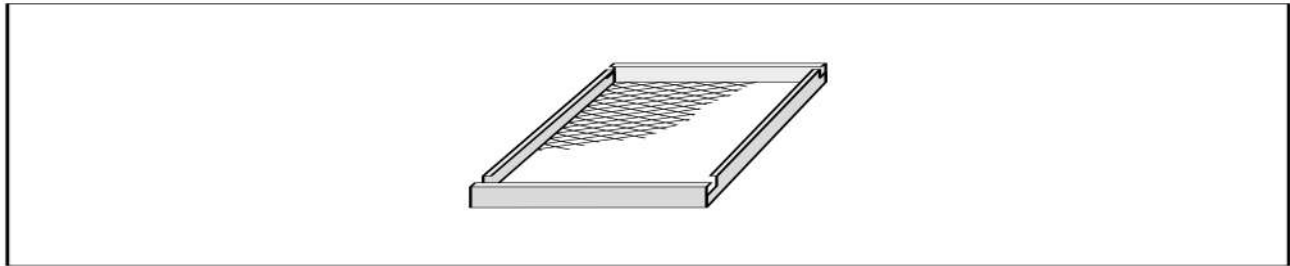
Utilisation:

Pour pose avec S1-RHOMBOS.

**AUFGESCHWEISSTER, NICHT SICHT-
BARER RAHMEN**

WELDED-ON, NON-VISIBLE FRAME

CADRE SOUDE, NON-VISIBLE



Der Rahmen wird auf die lasergeschnittene Streckmetallplatte stumpf aufgeschweißt. So wird eine hohe Stabilität und Genauigkeit erreicht.

Verwendung:

Zur Verlegung mit ATHMOS®, S4-RHOMBOS, S7-RHOMBOS und S10-RHOMBOS.

The frame is butt-welded onto the laser-cut expanded metal panel. This gives high stability and accuracy.

Application:

For installation with ATHMOS®, S4-RHOMBOS, S7-RHOMBOS and S10-RHOMBOS.

Le cadre est soudé bord à bord sur la plaque en métal déployé coupée à laser ce qui permet d'obtenir une haute stabilité et précision.

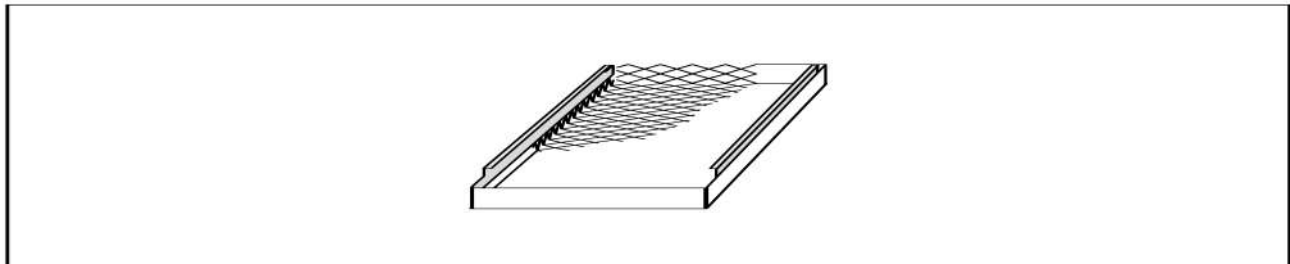
Utilisation:

Pour pose avec S4-RHOMBOS, S7-RHOMBOS, S10-RHOMBOS et ATHMOS®.

GEKANTET MIT RAHMEN

BENT EDGES WITH FRAME

AVEC REBORDS, AVEC CADRE



Der Rahmen wird innerhalb der Kantung befestigt und stabilisiert die Platte. Je nach Plattengröße wird zur Stabilisierung an der Stirn- und der Längsseite ein Rahmen befestigt.

Verwendung:

Zur Verlegung mit ATHMOS®, S10-RHOMBOS und S10.1-RHOMBOS.

The frame is attached inside of the bent edge and stabilises the panel. Depending on the panel size, a frame is attached on the ends and the sides for stabilisation.

Application:

For installation with ATHMOS®, S10-RHOMBOS and S10.1-RHOMBOS.

Le cadre est fixé à l'intérieur des rebords et stabilise la plaque. Selon les dimensions de la plaque, le cadre est fixé sur le côté frontal ou sur le côté longitudinal.

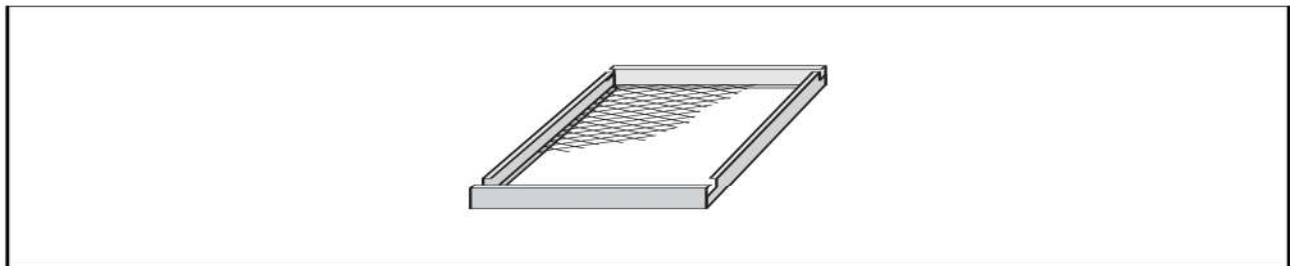
Utilisation:

Pour pose avec ATHMOS®, S10-RHOMBOS et S10.1-RHOMBOS.

SICHTBARER RAHMEN

VISIBLE FRAME

CADRE VISIBLE



Die Streckmetallplatte wird auf einen umlaufend sichtbaren Rahmen geschweißt.

Verwendung:

Zur Verlegung mit S4-RHOMBOS, S7-RHOMBOS und S10-RHOMBOS.

The expanded metal panel is welded onto a circumferential visible frame.

Application:

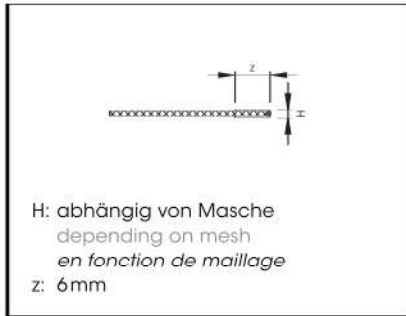
For installation with S4-RHOMBOS, S7-RHOMBOS and S10-RHOMBOS.

La plaque en métal déployé est soudée sur un cadre visible sur toute la circonférence.

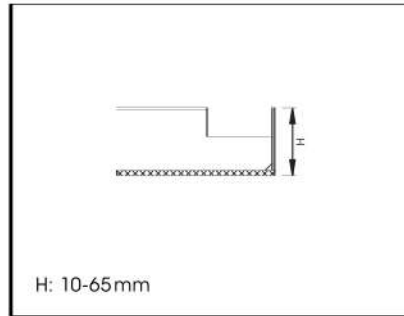
Utilisation:

Pour pose avec S4-RHOMBOS, S7-RHOMBOS et S10-RHOMBOS.

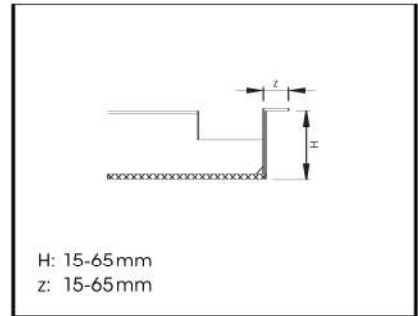
AS1s



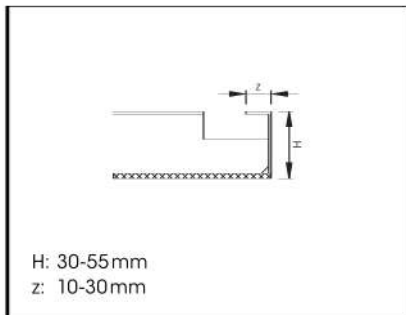
AS2s



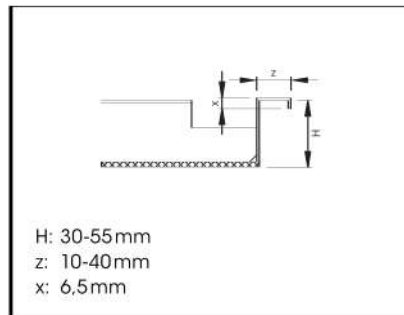
AS3s



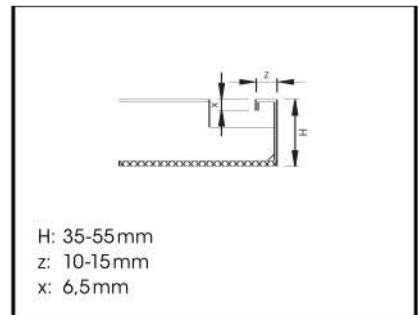
AS4s



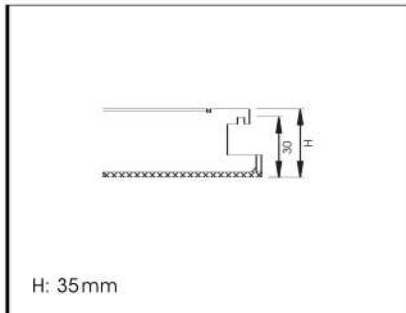
AS5s



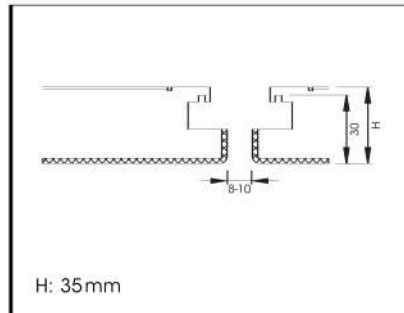
AS6s



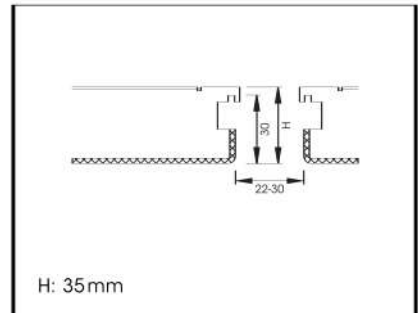
AS11s | U 1093



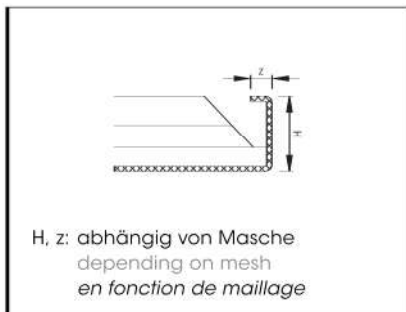
AS11s-8 | U 1093



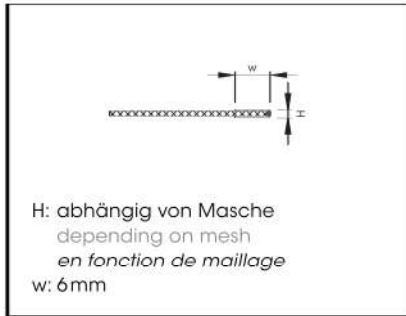
AS11s-22 | U 1093-S



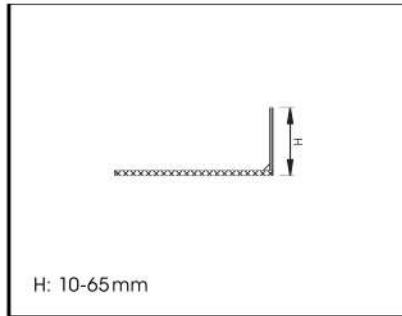
AS4s-K



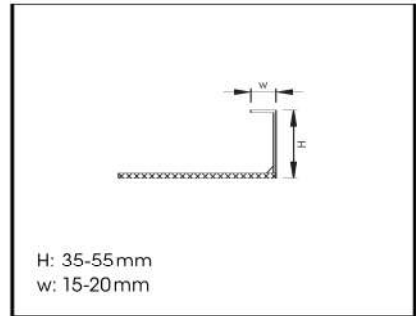
AL0s



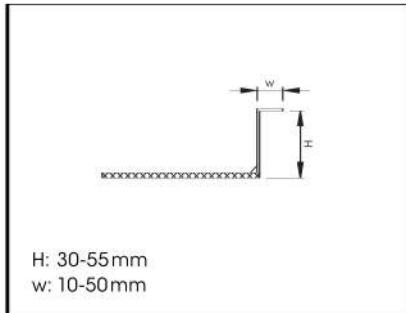
AL1s



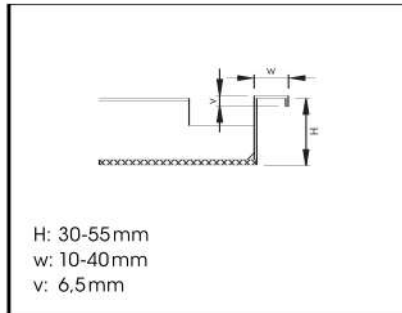
AL2s



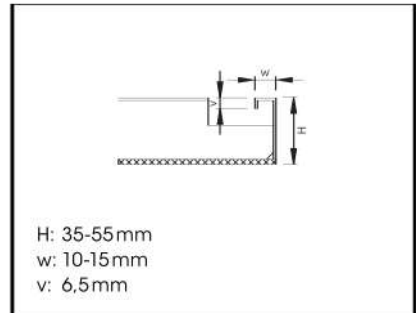
AL3s



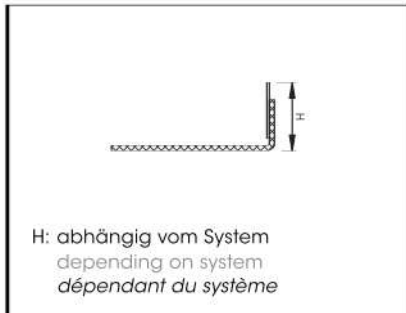
AL5s



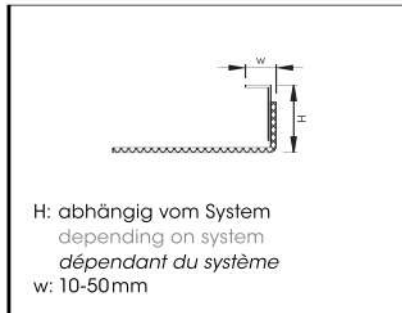
AL6s



AL1s-K



AL2s-K



AL7s-K

